

Hyundai Tucson Trend Plug-In Hybrid 2WD 252PS

Details



Preis

37.990 €
31.924 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	11 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | - ESP |
| - Isofix | - Traktionskontrolle | - Notbremsassistent |
| - Alarmanlage | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |

Umwelt

- | | |
|-------------------------|------------------|
| - Start/Stopp-Automatik | - Plug-in-Hybrid |
|-------------------------|------------------|

Komfort und Innenausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| - Zentralverriegelung | | |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Sitzheizung |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bordcomputer | - Multifunktionslenkrad |
| - Lichtsensor | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Schaltwippen |

Kontakt

Autohaus Schreiber
Im Husarenlager 15
76187 Karlsruhe

Tel.: 0721958940
E-Mail: info@autohaus-schreiber.com

Hyundai Tucson Trend Plug-In Hybrid 2WD 252PS

- Winterpaket
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Android Auto

Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

KONTAKT: F.Bertsch Tel.: 0721-9589414 Mail: f.bertsch@autohaus-schreiber.com
T.Stichnoth Tel.: 0721-9589415 Mail: T.Stichnoth@autohaus-schreiber.com
A.Butzer Tel.0721-9589435 Mail: A.Butzer@autohaus-schreiber.com

Kontakt

Autohaus Schreiber
Im Husarenlager 15
76187 Karlsruhe

Tel.: 0721958940
E-Mail: info@autohaus-schreiber.com

Hyundai Tucson Trend Plug-In Hybrid 2WD 252PS

Zusatzpaket:

LED Matrix-Scheinwerfer

-
- Armlehne
 - Elektr. Fensterheber
 - Elektr. Heckklappe
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Lederlenkrad
 - Lordosenstütze
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Sitzheizung
 - Zentralverriegelung
 - Berganfahrassistent
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Schaltwippen
 - Servolenkung
 - Android Auto
 - Bluetooth
 - Apple CarPlay
 - Freisprecheinrichtung
 - Induktionsladen für Smartphones
 - Navigationssystem
 - Leichtmetallfelgen
 - Dachreling
 - Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Isofix
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Autohaus Schreiber
Im Husarenlager 15
76187 Karlsruhe

Tel.: 0721958940
E-Mail: info@autohaus-schreiber.com

Hyundai Tucson Trend Plug-In Hybrid 2WD 252PS

- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten

- Vorne

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten !

Kontakt

Autohaus Schreiber
Im Husarenlager 15
76187 Karlsruhe

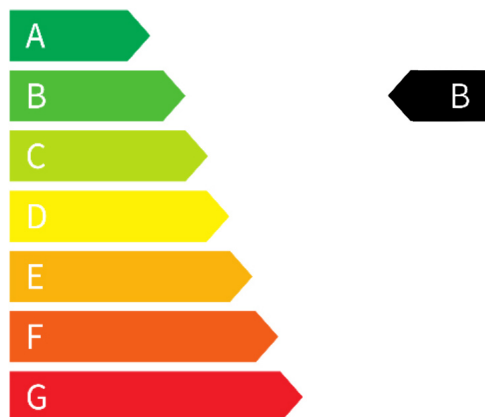
Tel.: 0721958940
E-Mail: info@autohaus-schreiber.com

Hyundai Tucson Trend Plug-In Hybrid 2WD 252PS

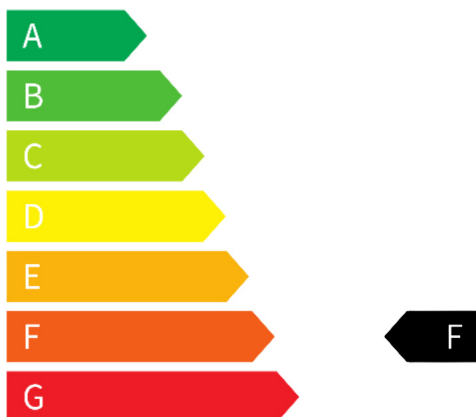
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 6,3 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,7 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,3 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 24 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 71 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Schreiber
Im Husarenlager 15
76187 Karlsruhe

Tel.: 0721958940
E-Mail: info@autohaus-schreiber.com